The page features a decorative design with three overlapping blue circles of varying sizes and shades, arranged in a diagonal line from the top right towards the bottom right. Two thin blue lines intersect at the top left, forming a large 'V' shape that frames the circles.

贵州至信汽车白车身、 底盘冲压及焊接件项目 竣工环境保护验收监测 报告表

建设单位：贵州至信实业有限公司
2019/9/1

建设单位：贵州至信实业有限公司

电话：13511971680

传真：——

邮编：550000

地址：贵阳市观山湖区现代产业园（金华镇何官村）

编制单位：贵州至信实业有限公司

电话：13511971680

传真：——

邮编：550000

地址：贵阳市观山湖区现代产业园（金华镇何官村）

目 录

前言.....	4
表一、验收项目概况及依据.....	6
表二、项目建设内容.....	8
表三、主要污染源、污染物处理和排放.....	14
表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定.....	18
表五、验收监测质量保证及质量控制.....	24
表六、验收监测内容.....	25
表七、验收监测结果.....	26
表八、验收监测结论.....	28
附件一：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	29
附件二：环评批复.....	30
附件三：验收监测报告.....	31
附件四：危废合同.....	36
附图 1：项目地理位置图.....	40
附图 2：项目平面布置图.....	41
附图 3：项目水系图.....	42
附图 4：项目保护目标图.....	43

前言

近年来，随着国家振兴汽车工业纲要的颁布，中国汽车工业正值高速发展期，已成为国家支柱产业。特别是在外资、合资企业的带动下，中国民族品牌汽车也逐步走出质次价廉的发展阶段，技术、质量要求越来越高。目前能明显感觉到高新汽车配件的生产无法满足各汽车厂家的需求。贵州至信实业有限公司抓住这一机遇，在贵阳市观山湖区现代产业园租用园区标准厂房，新建“贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目”；建成后产品为 VF11、VF12 项目，其中 VF12 项目：年产 144000 车付，VF11 项目：年产 90000 车付。项目总投资 9000 万元人民币，占地面积 17153.16m²，建筑面积 19111.56m²，劳动定员 109 人。厂区不设职工食堂，无宿舍。

贵州至信实业有限公司租用观山湖区现代产业园标准厂房，投资 9000 万元，进行生产、加工汽车配件及零部件（汽车白车身、底盘冲压及焊接件）。项目经观山湖区发展和改革局立项（观发改项备[2017]89 号、观发改项备[2018]29 号），于 2018 年 5 月由苏州合巨环保技术有限公司编制完成《贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目环境影响报告表》，且于 2018 年 6 月 4 日取得了观山湖区环境保护局批复，批复文号为筑观环表【2018】014 号。

贵州至信实业有限公司委托贵州鑫利源检测技术有限公司对该项目进行环境保护竣工验收监测。2019 年 8 月 12 日和 13 日贵州鑫利源检测技术有限公司技术人员对贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目现场的噪声、废气等排放污染源进行了现场采样、分析化验，出具了验收监测数据结果报告。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），贵州至信实业有限公司组织

了验收组对项目开展自主验收,对本项目工程情况和环保设施建设情况、环保三同时执行情况等进行了调查,根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部公告[2018]第 9 号公告)和贵州鑫利源检测技术有限公司出具的验收监测数据报告等,编制了《贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目竣工环境保护验收监测报告表》。

表一、验收项目概况及依据

建设项目名称	贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目				
建设单位名称	贵州至信实业有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	贵阳市观山湖区现代产业园（金华镇何官村）				
主要产品名称	汽车白车身、底盘冲压及焊接件				
设计生产能力	VF12 项目：年产 144000 车付，VF11 项目：年产 90000 车付				
实际生产能力	VF12 项目：年产 144000 车付，VF11 项目：年产 90000 车付				
建设项目环评时间	2018 年 6 月	开工建设时间	2018 年 6 月		
调试时间	——	验收现场监测时间	2019 年 8 月 12-13 日		
环评报告表审批部门	观山湖区环境保护局	环评报告表编制单位	苏州合巨环保技术有限公司		
环保设施设计单位	贵州常青环保有限公司	环保设施施工单位	贵州常青环保有限公司		
投资总概算	9000	环保投资总概算	107	比例	1.19 %
实际总概算	9000	环保投资	80	比例	0.9%
验收监测依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》，(2015 年 1 月 1 日起施行)；</p> <p>(2)《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令)(2017 年 10 月 1 日起施行)；</p> <p>(3) 国家环境保护部，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>(4)《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起施行)；</p>				

	<p>(5)《中华人民共和国大气污染防治法》，(2018年10月26日修订);</p> <p>(6)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，(2018年12月29日起修订);</p> <p>(7)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016年7月4日修订);</p> <p>(8)《贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目环境影响报告表》及其批复(筑观环表[2018]014号)，2018年6月;</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);</p> <p>2、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB1234-2008)表1中3类标准;</p> <p>4、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单中标准;</p> <p>5、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单中标准。</p>

表二、项目建设内容

1、项目基本情况

项目名称：贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目

建设单位：贵州至信实业有限公司

项目总投资：9000 万元人民币

建设性质：新建

占地面积：17153.16m²

2、项目地理位置及平面布置

项目位于贵阳市观山湖区金华镇何官村，本项目所在区域属于观山湖区现代制造产业园，拟建厂址西北侧 100m 为金清大道、东南侧 240m 为沪昆高速，交通较为便利。项目地理位置见附图 1。

项目地块呈长方形布置，厂房呈西南至东北布置，厂房设置 3 个出入口，东南设置 2 人行入口，西北侧各设置 1 个出入口用于原料及产品的出入，办公区位于厂房西南侧，生产线位于厂房中部，原料及产品仓库位于厂房东北侧，生活区与生产区分开，互不影响。总体布置符合满足项目生产工艺、运输条件、防火安全等规范标准，功能分区明确，便于各生产工区相互协调，既能形成大的流水作业环境，又具有相对独立的加工区域。建筑设计应符合有关设计规范，平面布置紧凑合理，各种管线路径短捷平顺，便于生产和管理，工程设计力求经济、适用、美观，形成现代化的工业厂区。项目具体总平面布置见附图 2。

3、项目建设内容

表 2-1 项目建设内容

工程类别	工程名称	实际建设内容	备注
主体工程	生产线车间	建筑面积 16173.96m ² ，密闭钢结构标准厂房，1F，层高 15m	已建，与环评一致
	办公用房	占地面积 979.2m ² ，建筑面积 2937.6m ² ，3F（厂区无宿舍、食堂，员工食宿依托园区建设的宿舍楼）	
公用工程	给水	项目用水由市政官网供给	
	排水	厂区实施雨污分流。雨水经雨水管排入市政雨水管网；污水经处理后外排市政污水管网，后进入观山湖区现代制造产业园金华污水处理厂处理	
	供电	园区电网供电	
环保工程	废水	冷却循环水池（30m ³ ）	
	固废	垃圾收集桶、一般固体废物暂存场间（16m ² ）、危废暂存间（4m ² ）	
	废气	焊接烟气：集气罩+滤芯除尘器+活性炭+15m 排气筒	环评为：集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒

4、主要原辅料、动力消耗及来源

项目的主要原辅材料及能耗情况详见表 2-2。

表 2-2 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原料名称	规格型号	用量	类型	备注
1	DC01	0.6-2.5mm	15.04545236KG/车	钢材	与环评一致
2	B340/590DP	0.6-2.5mm	43.6655518 KG/车	钢材	
3	B340/591DP	0.6-2.5mm	1.979142 KG/车	钢材	

4	B340/592DP	0.6-2.5mm	1.979142 KG/车	钢材
5	B280VK	0.6-2.5mm	25.33158969 KG/车	钢材
6	B240ZK	0.6-2.5mm	7.87007873 KG/车	钢材
7	B241ZK	0.6-2.5mm	0.30772 KG/车	钢材
8	B242ZK	0.6-2.5mm	0.30772 KG/车	钢材
9	DC06	0.6-2.5mm	3.9564KG/车	钢材
10	B400/780DP	0.6-2.5mm	3.6195094 KG/车	钢材
11	DC03	0.6-2.5mm	6.6911045 KG/车	钢材
12	DC53D+Z	0.6-2.5mm	3.2602934 KG/车	钢材
13	DC54D+Z	0.6-2.5mm	1.68147 KG/车	钢材
14	DC51D+Z	0.6-2.5mm	5.878706 KG/车	钢材
15	DC04	0.6-2.5mm	9.6809026 KG/车	钢材
16	DC56D+Z	0.6-2.5mm	4.347644 KG/车	钢材
17	HC300/500DP+Z	0.6-2.5mm	2.23725 KG/车	钢材
18	HC300/500DPD+Z	0.6-2.5mm	10.57508511 KG/车	钢材
19	HC420/780DP	0.6-2.5mm	2.48146821 KG/车	钢材
20	气体保护用镀铜 焊丝	$\phi 1.0\text{mm}^2 / \phi$ 1.2mm^2	大量	新大洋
21	混合气体	80%Ar+20%CO2	40t/a	
22	膨胀胶块	固体	100kg/a	

(4) 主要设备

项目主要生产设备见表 2-3。

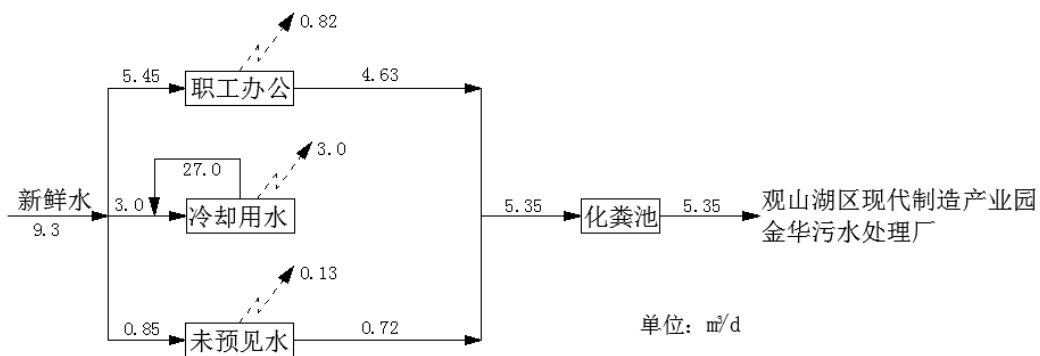
表 2-3 主要生产设备一览表

序号	分类	设备类型	规格	数量	备注
1	冲压设备	液压机	2000T	1	与环评一致
2		液压机	1000T	3	
3		液压机	1500T	1	
4		机械压力机	1600	1	
5		机械压力机	1000	1	
6		机械压力机	800	2	

7		机械压力机	630	1
8		机械压力机	400	3
9		机械压力机	315	1
10		机械压力机	250	3
11		机械压力机	160	1
12		机械压力机	110	1
13	焊接设备	机器人	库卡	6
14		焊钳	小原	6
15		水气单元（冷却循环水）	非标	若干
16		修磨器	小原	6
17		机器人底座	非标	6
18		焊接控制器	小原	6
19		弧焊机器人		5
20		焊接机器人		43
21		抓举机器人		2
22		焊钳		46
23		凸焊机	DN100	10
24			DN200	8
25			220KVA	1
26		螺柱焊机	ARC800	2
27	剪切设备	剪板机		3

5、水源及水平衡

项目用水由市政供水管网接入，可满足生产、生活用水需求。



项目水平衡图

6、工艺流程

原料钢板入库后，根据生产要求剪板下料，在部分需要叠加的部件如顶盖及其加强板之间放入膨胀胶块（放入膨胀胶块的目的是为了防冲压件变形），进入相应模具进行冲压加工（常温），后修边、翻边整形，送入仓库，要进行焊接的送焊接车间进行焊接工序。项目 2 种产品工艺均相同。

本项目无涂装、打磨、冷热处理、清洗等工序。不使用清洗剂、脱模剂等。

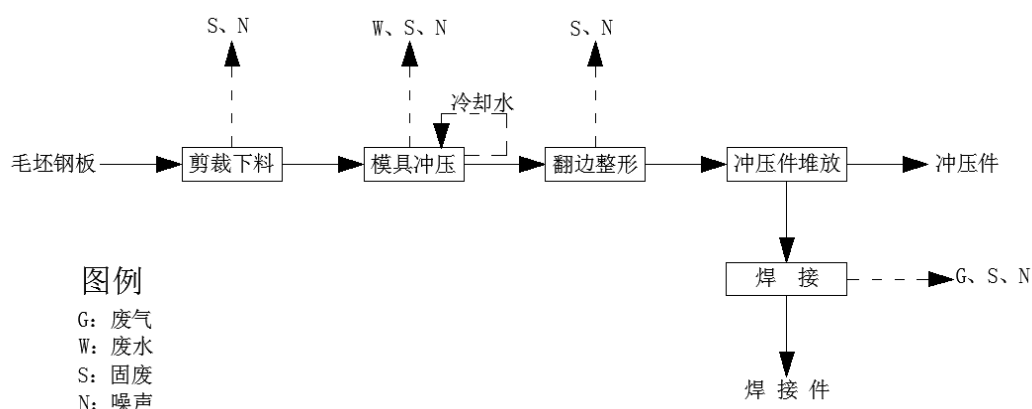


图 3 营运期工艺流程及产污节点示意图

工艺流程说明：

焊接工序包括：氩弧焊及 CO₂ 保护焊。

氩弧焊：属于闪光焊，可焊接不锈钢、合金钢、铜、铝等，采用实心焊丝，保护气体为氩气，施焊时产生的污染物主要是 MnO₂、Fe₂O₃，烟尘量较小。

CO₂ 保护焊：CO₂ 气体保护电弧焊是利用 CO₂ 作为保护气体的熔化极电弧焊方法。这种方法以 CO₂ 气体作为保护介质，使电弧及熔池与周围空气隔离，防止空气中氧、氮、氢对熔滴和熔池金属的有害物质，从而获得优良的机械保护性能。生产中一般是利用专用的焊枪，

形成足够的 CO₂ 气体保护层，依靠焊丝与焊件之间的电弧热，进行自动或半自动熔化极气体保护焊接。目前生产上应用最多的是半自动焊。CO₂ 气体保护焊焊接烟尘成分主要为 MnO₂、Fe₂O₃、CO 等。

项目冲压是放入膨胀胶块的目的是为了防止冲压件变形，该工序不产生挥发性有机物。

7、项目变动情况

根据项目现场调查，项目实际建设情况与环评设计存在差异。

表 2-4 环评设计与实际建设情况差异对比表

工程类别	单项工程名称	建设内容	
		环评要求	实际建成情况
环保工程	焊接烟尘	采用布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放	采用滤芯除尘器+活性炭处理后经 15m 高排气筒排放

本项目焊接烟尘处理方式由布袋除尘器变为滤芯除尘器+活性炭，基于焊接烟尘的特点，滤芯除尘器+活性炭处理效果比布袋除尘器处理效果好。经对照《关于印发环评管理部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号），不属于重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目产生的废水主要为冷却废水、生活废水。

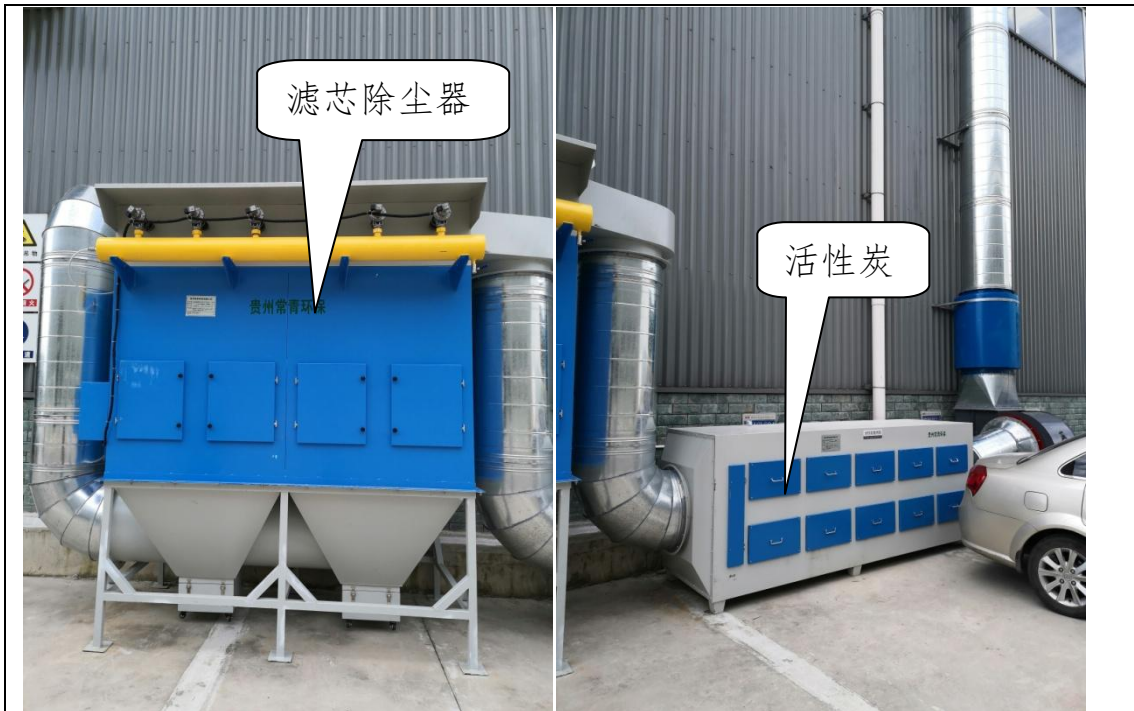
冷却水经冷却循环水池后循环使用。

生活废水经化粪池处理后进入观山湖区现代制造产业园金华污水处理厂处理后排放。

2、废气

项目主要废气为焊接过程中产生少量的烟尘。采用滤芯除尘器+活性炭处理后经 15m 高排气筒有组织排放。





焊接烟尘处理设施图

3、噪声

噪声源主要为液压机、机械压力机、焊机等设备噪声，声源强度约为 80~95dB(A)。本项目在设备选型中，选用的全是低噪声设备，且对厂区的布置进行了合理的安置；最后采用了建筑物隔声。

4、固体废物

焊渣、金属边角料收集后外卖废品回收站；生活垃圾、化粪池污泥全部交由当地环卫部门统一收集处理；设置了危废暂存间，废机油交由贵州快联华恒石化有限公司处置。



项目危废暂存间



项目垃圾桶

5、环保设施投资一览表

表 3-1 项目实际环保投资

时段	环境问题	环 保 措 施	金额(万元)
运营期	声环境	隔声、减振等	13.0
	水环境	污水收集管网 DN100mm，长 600m，循环水池 30m ³	7.5
	环境空气	集气罩+滤芯除尘器+活性炭+15m 排气筒	36.0
	固体废物	垃圾桶 4 个；一般固废暂存间 16m ² ，危废暂存间 (10m ²)	23.5
合 计			80.0

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

1、建设内容

贵州至信实业有限公司在贵阳市观山湖区现代产业园租用园区标准厂房，新建“贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目”；建成后产品为 VF11、VF12 项目，其中 VF12 项目：年产 144000 车付，VF11 项目：年产 90000 车付。项目总投资 9000 万元人民币，占地面积 17153.16m²，建筑面积 19111.56m²，劳动定员 109 人。厂区不设职工食堂，无宿舍。

2、产业政策、选址符合性分析

本项目不属于《产业结构调整指导目录 2011 年本(2013 年修正)》中的限制和淘汰类项目，按允许类考虑，项目建设符合产业政策。

建设项目地处贵阳市观山湖区现代产业园，为租用厂房进行生产项目。项目供水、供电、供热、供气均拟依托观山湖区现代制造产业园设施，各类公用工程配套均有保障。项目所在区域环境空气属二类区、地表水为Ⅲ类、地下水Ⅲ类、声环境为 3 类区，生态环境为生态敏感性一般区域，在环境功能区划方面对项目建设无制约。根据相关监测资料，目前区域内大气环境、水环境、声环境均能满足相关环境功能区划标准要求，区域环境质量较好。营运期对周围环境产生一定的不利影响，废气经处理后达标排放，废水经化粪池预处理后进入市政污水管网后入观山湖区现代制造产业园金华污水处理厂，固废进行综合利用，各污染物处理后能有效降低不利环境影响。总体而言，在落实环保措施的前提下，项目选址可行。

3、环境质量现状

(1) 环境空气质量现状

通过引用《浙江吉利汽车有限公司贵阳分公司贵阳吉利整车产业化项目环境影响报告书》里 2015 年 8 月对摆岗坡、肖家坡居民点的监测数据，区域环境空气质量现状好，能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准，环境质量良好。

(2) 水环境质量现状

项目雨水自然流向是进入凉水井河，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。

根据《浙江吉利汽车有限公司贵阳分公司贵阳吉利整车产业化项目环境影响报告书》里 2015 年 8 月对凉水井河的监测数据，凉水井河各断面各监测指标均达到《地表水环境质量标准》III类标准。

(3) 地下水环境质量

项目场地周边 200m 未发现地下水井水出露点。评价区地下水水质能达到《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中的III类标准。

(4) 声环境质量现状

项目地处农村地区，周边无大型噪声企业，声环境质量基本能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准。

(5) 生态环境质量现状

项目场地内及周边区域主要灌草丛植被等。由于人类活动影响，区域内野生动物的生存环境有限，主要常见的野生动物为鸟类，实地调查，项目所在区域未发现国家及地方保护的珍稀野生动植物。

4、环境影响分析及环境保护措施

(1) 施工期

①大气环境

本项目装修阶段将有一定的油漆废气(VOCs)产生,通常而言,装修期间产生的有机溶剂废气在室内累积并向室外弥散,将对室内环境空气产生一定的影响,对外环境影响较小。

本评价建议装修期间的涂料应选用水性环保油漆(以水为稀释剂、不含有机溶剂的涂料,不含苯、甲苯、二甲苯、甲醛、游离 TDI 有毒重金属,无毒无刺激气味,对人体无害,不污染环境等特点),同时加强室内通风空气减少对周边居民的影响。

②水环境

施工期的废水排放主要来自于建筑工人的生活污水、施工生产废水产生。

项目租用已建标准厂房,少量施工废水经沉淀池处理后回用。施工人员为周边居民,不在场内食宿,施工期间施工人员利用园区公厕如厕。

③声环境:施工期噪声主要来自于施工机械运行,昼间施工影响较小,夜间施工对周围环境产生一定影响。为了不产生噪声扰民,应采取以下治理措施:选用低噪声施工设备,降低声源的噪声源强;采用局部吸声、隔声降噪技术;加强管理,严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的有关规定,特别是在晚上 22:00 时~次日 6:00 时,禁止使用强噪声设备。

④施工固废

建筑垃圾集中收集后运往贵阳市观山湖区金华镇苍坡村的建筑垃圾堆放场堆存;施工人员生活垃圾应设置专门的垃圾收集点,并采取密闭措施,定期交环卫部门运往比例坝垃圾填埋场处置。装修期间产生的油漆、涂料容器等固体废物属于危险废物(废物类别:HW12

燃料、涂料废物),应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) (及 2013 年修改单) 要求处置, 由有危废处理资质的单位回收处理。

(2) 运行期及环境保护措施

①大气环境影响及防治措施

项目主要废气为焊接过程中产生少量的烟尘。

根据本项目焊接特征, 焊接机置于密闭焊接机房内, 建设单位拟采用集气罩收集后, 由布袋除尘器处理后经 15m 排气筒排放, 除尘效率 99%以上, 达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准。极少量外溢焊接烟尘, 通过加强车间通风等措施, 使车间电焊烟尘满足《车间空气中电焊烟尘卫生标准》(GB16194-1996) 标准要求。

②水环境影响及防治措施

厂区采用雨污分流制。项目主要废水为冷却水、员工生活污水。冷却废水经沉淀池处理后回用, 不外排。对环境无影响。

生活污水主要污染物为 SS、BOD5、COD、NH3-N 等。经化粪池处理后外排市政管网, 进入观山湖区现代制造产业园金华污水处理厂处理后排放。由于金华污水处理厂未运行, 环评要求金华污水处理厂未运行前, 本项目不运营。

③声环境影响及防治措施

噪声源主要为液压机、机械压力机、焊机等设备噪声, 声源强度约为 80~95dB(A)。产生强噪声的设备均利用建筑隔音处理及合理布局, 距离衰减等措施, 缓解了噪声对外环境的影响, 通过采取隔声、减振等噪声防治措施并加强管理后, 厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类要求, 对声环境影响较小。

④固废环境影响及处置措施

生活垃圾：生活垃圾由环卫部门运往贵阳比例坝生活垃圾填埋场处置。

污泥：化粪池产生污泥每半年清掏一次，由环卫部门统一收集运往贵阳比例坝生活垃圾处理场处理。

焊接过程中产生的少量焊渣收集后外卖废品回收站。

组装时产生的少量金属边角料收集后外卖废品回收站。

废机油：设备维修时会产生少量的废机油，属于危险废物，采用专门容器收集后及时交由具有相关危废处置资质的单位处理。

5、工程环境可行性结论

项目的建设符合国家产业政策，选址可行、平面布置合理。建设单位只要严格遵守“三同时”管理制度，完成各项报建手续，严格按有关法律法规及本评价所提出的要求落实污染防治措施，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

6、建议及要求

(1) 建设单位必须加强环境管理，确保项目废水、废气、噪声等污染物达标排放。

(2) 本项目的建设应上报行政主管部门，并获得相应行政主管部门批准同意后，方可开工建设。

(3) 建议装修期间的涂料应选用水性环保油漆（以水为稀释剂、不含有机溶剂的涂料，不含苯、甲苯、二甲苯、甲醛、游离 TDI 有毒重金属，无毒无刺激气味，对人体无害，不污染环境等特点）。

2、审批部门审批决定

审批意见：

根据《贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目环境影口向报告表》（以下简称《报告表》）及技术评估意见（筑环科评估表（2018）34号）的结论和建议，同意项目建设，并做好下列工作：

1、认真落实环保“三同时”制度，环保设施建设须纳入施工合同，保证环保设施建设进度和资金。

2、《报告表》批准后，建设项目的性质、规模、地点、经营内容或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，项目应当重新向我局报批《报告表》。本批复自下达之日起5年后开工建设，须报我局重新审核《报告表》。

3、建设项目竣工后，项目应当按程序完成竣工环境保护验收，验收结果向社会公开，并在“全国建设项目竣工环境保护验收信息平台”填报相关信息。

4、项目须无条件服从观山湖区发展规划要求。

5、业主单位应加强对该项目的日常管理，做好风险防范措施，主动接受监督检查。

表五、验收监测质量保证及质量控制

1.监测方法及使用仪器

检测方法及使用仪器

类别	检测项目	标准方法	使用仪器	方法检出限
废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	EM-3088 智能 烟尘烟气分析仪	/
		锅炉烟尘测试方法 GB 5468-1991	CP114 万分之一分析天平	/
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5688 声 级计	/

2.质量保证及质量控制

- 1、参加检测的技术人员，均持有上岗证书。
- 2、检测仪器设备经国家计量部门检定合格，并在有效期内使用。
- 3、现场检测及样品的采集、保存、运输、分析等过程均按国家规定的标准、技术规范进行。
- 4、检测仪器在使用前进行校准，校准结果符合要求。
- 5、现场携带全程序空白样、采集平行样，实验室分析采取空白样、明码平行样、质控样品测定等措施对检测全过程进行质量控制。
- 6、检测结果及原实记录实行二级审核、检测报告实行三级审核。

表六、验收监测内容

1.废气

(1) 监测点位：项目焊接烟尘处理系统（滤芯除尘器+活性炭）排气筒出口。

(2) 监测项目：颗粒物

(3) 监测频次：监测 2 天，每天 3 次。

2.噪声

(1) 监测点位：厂界东、南、西、北外 1m 处各设置 1 个噪声监测点,共 4 个监测点位。

(2) 监测项目：厂界噪声（等效声级 L_{eq} ）

(3) 监测频次：每天昼间监测 1 次（夜间不生产，故夜间不监测），连续监测 2 天。

表七、验收监测结果

1.生产工况

根据业主提供的生产工况，验收检测期间（2019年8月12日~13日）建设单位生产负荷均达到75%以上，验收检测结果有效，验收监测期间生产工况如下表。

表 7-1 生产工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计生产规模 (套/天)	验收期间实际生产规模 (套/天)	处理负荷
2019-08-12	汽车配件	700	690	98.6%
2019-08-13			720	103%

2.废气监测结果

表 7-2 废气检测结果

检测项目	单位	检测点位：除尘器排气筒出口						《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级
		2019.8.12			2019.8.13			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标杆流量	Ndm ³ /h	10823	11048	10964	11309	11409	11055	---
颗粒物实测浓度	mg/m ³	27.6	29.9	30.7	23.5	25.6	22.9	120
颗粒物排放速率	kg/h	0.3	0.33	0.34	0.27	0.29	0.25	3.5
备注	1、排气筒高度为 15m； 2、“---”表示标准中未对该项目做限制。							

项目焊接废气颗粒物监测浓度、速率均达到《大气污染综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准，达标排放。

3.噪声监测结果

表 7-3 噪声检测结果

测点编号	监测点名称	监测日期	监测结果 Leq dB(A)		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类
			单位: dB(A)		
N1#	项目东厂界 外 1m	2019.8.12	昼间	61.4	65
		2019.8.13	昼间	60.3	65
N2#	项目南厂界 外 1m	2019.8.12	昼间	51.4	65
		2019.8.13	昼间	53.3	65
N3#	项目西厂界 外 1m	2019.8.12	昼间	62.4	65
		2019.8.13	昼间	61.7	65
N4#	项目北厂界 外 1m	2019.8.12	昼间	57.9	65
		2019.8.13	昼间	57.7	65
备注	1、声级计在测定前后,均进行了校准; 2、项目夜间不生产,故夜间不做监测; 3、项目东侧、北侧各有 1 个汽车部件生产厂。				

由表 7-3 可知,在本次厂界噪声监测中,厂界 N1、N2、N3、N4 四个监测点位昼间测定值均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求,厂区夜间不生产,故未进行监测。

4.总量核算

本项目生活污水经化粪池处理达标后外排市政污水管网,进入观山湖区现代制造产业园金华污水处理厂处理,总量已进入污水处理厂;项目大气污染物无 SO₂、NO_x 排放。故无需总量核算。

表八、验收监测结论

1.噪声验收监测结论

由表 7-3 可知，在本次厂界噪声监测中，厂界 N1、N2、N3、N4 四个监测点位昼间测定值均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求，夜间厂区不生产，故未进行监测。

2.废气验收监测结论

由表 7-2 监测结果可见，焊接废气颗粒物监测结果达到《大气污染综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

3.建议

- (1) 加强固废日常管理;
- (2) 加强各类环保设施管理与维护，制定完善的环境管理制度，确保其正常运行。

4.结论

项目基本按照环评报告表及环评批复建设，验收监测数据结果均满足其对应的执行标准，项目检测期间主体工程运行稳定、各项环保设施正常运行，落实了环评“三同时”制度，满足建设项目竣工环境保护验收条件。项目运行中产生的各类污染物在按报告表中提出的环保措施进行防治，能够确保各种污染物达标排放，对周边环境不会产生大的影响。

附件一：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目					项目代码	C3670 汽车零部件及配件制造		建设地点	贵阳市观山湖区现代产业园(金华镇何官村)			
	行业类别（分类管理名录）	71 汽车制造					建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度	东经 106.559535 北纬 26.589925			
	设计生产能力	VF12 项目：年产 144000 车付，VF11 项目：年产 90000 车付					实际生产能力	VF12 项目：年产 144000 车付，VF11 项目：年产 90000 车付		环评单位	苏州合巨环保技术有限公司			
	环评文件审批机关	观山湖区环境保护局					审批文号	筑观环表[2018]014 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018 年 7 月					竣工日期	2018 年 10 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	贵州常青环保有限公司					环保设施施工单位	贵州常青环保有限公司		本工程排污许可证编号				
	验收单位	贵州至信实业有限公司					环保设施监测单位	贵州鑫利源检测技术有限公司		验收监测工况	98.6%，103%			
	投资总概算（万元）	9000					环保投资总概算（万元）	107		所占比例（%）	1.19			
	实际总投资	9000					实际环保投资（万元）	80		所占比例（%）	0.9			
	废水治理（万元）	7.5	废气治理（万元）	36	噪声治理（万元）	13	固体废物治理（万元）	23.5		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	30000m ³ /h		年平均工作时	2400				
运营单位	贵州常青环保有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91520115584145165D		验收时间	2019.8.2				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详细填写）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘		30.7	120	8.16	7.344	0.816	0.816	0	0.816	0.816	0	0.816	
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件二：环评批复

审批意见：

筑观环表（2018）014号

根据《贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及技术评估意见（筑环科评估表（2018）34号）的结论和建议，同意项目建设，并做好下列工作：

1、认真落实环保“三同时”制度，环保设施建设须纳入施工合同，保证环保设施建设进度和资金。

2、《报告表》批准后，建设项目的性质、规模、地点、经营内容或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，项目应当重新向我局报批《报告表》。本批复自下达之日起5年后方开工建设，须报我局重新审核《报告表》。

3、建设项目竣工后，项目应当按程序完成竣工环境保护验收，验收结果向社会公开，并在“全国建设项目竣工环境保护验收信息平台”填报相关信息。

4、项目须无条件服从观山湖区发展规划要求。

5、业主单位应加强对该项目的日常管理，做好风险防范措施，主动接受监督检查。



正本



检验检测报告

鑫利源字【2019】第19081201号

项目名称： 贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目竣工
环境保护验收监测

委托单位： 贵州至信实业有限公司

检验检测类别： 废气、噪声

报告日期： 2019年8月20日



贵州鑫利源检测技术有限公司



注 意 事 项

- 1、报告无骑缝章、CMA 资质专用章、检验检测专用章无效；
- 2、报告无编制、审核、签发签名无效，报告经涂改无效；
- 3、自行采样样品数据的准确性、样品的真实性及代表性由本公司负责；送检样品本公司仅对检测数据的准确性负责；不对样品的真实性及代表性负责；
- 4、报告涂改或缺页无效；
- 5、对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出书面材料，逾期不予受理；
- 6、未经本公司书面同意不得部分地复制本报告；
- 7、未经本公司许可不得将本报告用于产品宣传或从事商业活动；
- 8、本报告分正副本，正本由客户/客户单位留存，副本（含原始记录）由检测单位留存。



机构通讯资料：

公司名称：贵州鑫利源检测技术有限公司

地 址：贵阳市观山湖区金华镇陆航汽配电商城 10 栋 5 楼

邮政编码：550081

电 话：0851-84850167

一、检测目的

受贵州至信实业有限公司的委托，贵州鑫利源检测技术有限公司于 2019 年 8 月 12 日至 8 月 13 日对贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目的废气、噪声进行检测。

二、检测情况

采样时间：2019.8.12~2019.8.13

采样人员：肖芝祥、王伟

检测时间：2019.8.12~2019.8.14

检测人员：肖芝祥、王伟、王德美

三、检测信息

检验检测类别：废气、噪声

样品数量：玻璃纤维滤筒（6 个）

样品状态描述：密封完好

四、检测项目、检测标准（方法）、使用仪器及方法检出限

类别	检测项目	标准方法	使用仪器	方法检出限
废气	颗粒物	锅炉烟尘测试方法 GB 5468-1991	CP114 万分之一分析天平	/
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5688 声级计	/

检测
缝

五、检测结果

表 5-1 有组织废气检测结果

检测点 检测项目	单位	检测点位：除尘器排气筒出口						《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)二级
		2019.8.12			2019.8.13			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标杆流量	Ndm ³ /h	10823	11048	10964	11309	11409	11055	---
颗粒物 实测浓度	mg/m ³	27.6	29.9	30.7	23.5	25.6	22.9	120
颗粒物 排放速率	kg/h	0.30	0.33	0.34	0.27	0.29	0.25	3.5
备注	1、排气筒高度为 15m; 2、“---”表示标准中未对该项目做限制。							

表 5-2 噪声检测结果

天气状况		晴		风速		2019.8.12 (1.0m/s)、2019.8.13 (1.1m/s)	
声级计型号 AWA5688		声级计编号 XLY003-2		声级计校准器型 HS6020		校准器编号 XLY004	
测点 编号	监测点名称	监测日期	监测结果 Leq dB(A)		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类		
			单位：dB(A)				
N1#	项目东厂界外 1m	2019.8.12	昼间	61.4	65		
		2019.8.13	昼间	60.3	65		
N2#	项目南厂界外 1m	2019.8.12	昼间	51.4	65		
		2019.8.13	昼间	53.3	65		
N3#	项目西厂界外 1m	2019.8.12	昼间	62.4	65		
		2019.8.13	昼间	61.7	65		
N4#	项目北厂界外 1m	2019.8.12	昼间	57.9	65		
		2019.8.13	昼间	57.7	65		
备注	1、声级计在测定前后，均进行了校准； 2、项目夜间不生产，故夜间不做监测； 3、项目东侧、北侧各有 1 个汽车部件生产厂。						



六、质量控制和质量保证

为了确保检测数据具有代表性、完整性、准确性、精密性和可比性，对项目的全过程（包

括布点、采样、样品保存和运输、实验室分析、数据处理等) 进行质量控制和质量保证。

- 1、严格按照项目方案及相关标准规范开展检测工作。
- 2、采样人员严格遵守采样操作规程, 认真填写采样记录, 按规定保存、运输样品。
- 3、检测分析采用本公司资质认定附表中的方法; 检测人员经内部考核合格, 并持有上岗证, 本报告中所涉及仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内。
- 4、样品测定过程中进行平行、加标或质控样测定; 声级计测定前后均进行了校准。
- 5、检测报告严格执行三级审核制度。

附图: 现场采样图片



公司

编制: 周玉飞

审核: 罗如兰

签发: 李如

签发日期: 2019.9.6



报告结束

附件四：危废合同

合同编号: No. HJT-212407180002

危险废物(废矿物油)委托处置合同书

甲方: 贵州至信实业有限公司

地址: 贵阳市观山湖区产业园区苏宁物流中心办公楼六楼

乙方: 贵州快联华恒石化有限公司

地址: 贵阳市开阳县双流镇白马村

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他环境保护法律、法规的规定:对在产生危险废物的单位,必须按照国家有关规定处置危险废物,不得擅自倾倒、堆放,由所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门指定单位按照国家有关规定代为处置,将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位从事经营活动的,处以二万元以上二十万元以下的罚款,还可由发证机关吊销经营许可证;造成重大环境污染事故,构成犯罪的,依法追究刑事责任。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关法律条款之规定,甲方按环境影响评价报告书核实的废矿物油数量委托乙方进行处置,不可随意排放,弃置或者转移。为加强对废矿物油产生、收集、贮存、运输、处理、处置的集中统一管理,甲乙双方按照国家环保要求,经洽谈,乙方作为有资质的危险废物处理专业企业,受甲方委托,负责处理甲方产生的废矿物油,为确保双方合法利益,维护正常合作,甲乙双方本着互惠、自愿、平等的原则,签订以下废矿物油处置合同,由双方共同遵照执行。

1. 甲方委托乙方指导管理代处置生产过程中所产生的危险废物(废矿物油(0108)),并按国家有关规定收集、贮存好这些废矿物油,甲方提供废矿物油样品交乙方化验,乙方封样保存,甲方保证按照样品提供废矿物油给乙方,提供的废矿物油必须在合同范围内,否则引发的一切后果由甲方承担。

序号	废物名称	废物特征	数量	单位	包装方式	单价	备注
1	废矿物油	液态、有毒		kg	桶装(约200L)		GZ52045
2	含油废物			kg			GZ52045

2. 合同双方商定各类含油废物处置服务费如下:

(1) 甲方需向乙方支付 3000.00 元/年处置服务费(签订合同即付款)。

3. 甲方委托乙方承担废矿物油的转移运输,在转移过程中甲方有权对现场的安全、环保方面进行监督,乙方应听从甲方的现场指挥,转移运输过程中的安全问题及所发生的安全事故和环境污染事故由乙方负责。

4. 甲方应如实告之乙方废矿物油的性质和产生工艺,对产生的废矿物油应按废矿物油的性质选择适合的容器进行分类包装,以免造成不必要的污染和损失。

5. 废矿物油交付给乙方转移之前的风险由甲方承担,乙方从甲方转移后的风险由乙方



承担。甲方不得将非废矿物油混入废矿物油中贮存。

- 6、签订处置合同后发生转运时，甲方应按国家环保部门规定如实填写《危险废物转移联单》。
- 7、乙方在转移运输和处置甲方交纳的废矿物油时，应符合国家环境保护法律、法规要求。一旦造成危害，乙方承担责任。
- 8、乙方在收到甲方废矿物油处置通知后，三个工作日内即安排工作人员上门回收废油或在正常的工作时间（9:00—17:30）内上门按废油的实际数量进行回收。
- 9、本合同生效后，甲方生产过程中所产生的废矿物油必须全部交予乙方处置，协议期内不得以任何形式将所产生的废矿物油将部分或全部自行处理或者转移给乙方以外单位或个人代处置。如发现上述情况发生，乙方将根据实际处置情况上报环保部门，由此造成的一切经济损失及法律责任均由甲方承担。
- 10、产废单位要转运废矿物油时需提前3天通知乙方，以便乙方到转移地环保局及接收地环保局办理相关转运手续，同时在转运时甲方必须验证乙方收油人员工作证（加盖乙方公章），确认无误后凭《危险废物转移联单》将废矿物油交给乙方工作人员转运。
- 11、本合同由双方代表签字盖章后生效，有效期自签订之日起，至2018年11月4日止。

12、行政管理

贵州省环保厅监督电话：0851-85577966
快联华恒监督电话：13511929538（董事长）
快联华恒服务电话：0851-88410118（总经办）

13、本合同一式两份，甲、乙双方各执一份。

14、附件：

- (1) 贵州快联华恒石化有限公司《营业执照》（未加盖本公司红章的复印件无效）；
- (2) 贵州快联华恒石化有限公司《危险废物经营许可证》（未加盖本公司红章的复印件无效）。

甲方（盖章）：
甲方（签字）：
电话：
开户：
账号：
税号：



乙方（盖章）：
乙方（签字）：
电话：
开户行：建设银行贵安新区支行
账号：52001614236052508740
税号：915201213220919290



签订日期：2018年11月5日

快联华恒

2018 年度油品报价单			
报价方名称: 贵州快联华恒石化有限公司			
报价方地址: 贵州省贵阳市开阳县双流镇白马村		全权代表名称: 贾明	
联系电话及手机: 13984150622		传真: 0851-88410379	
付款条件、方式与期限: 中标后根据中标价格与双方过磅数量/清点数量为准, 当日货款以电汇方式结算支付。			
招标公司	物资		价格 (元/年)
	名称	预计数量(吨)	
贵州至信实业有限公司	废矿物油		3000.00
注: 招标方支付处置费给投标方			
注:			
报价方委托代表签字及公			



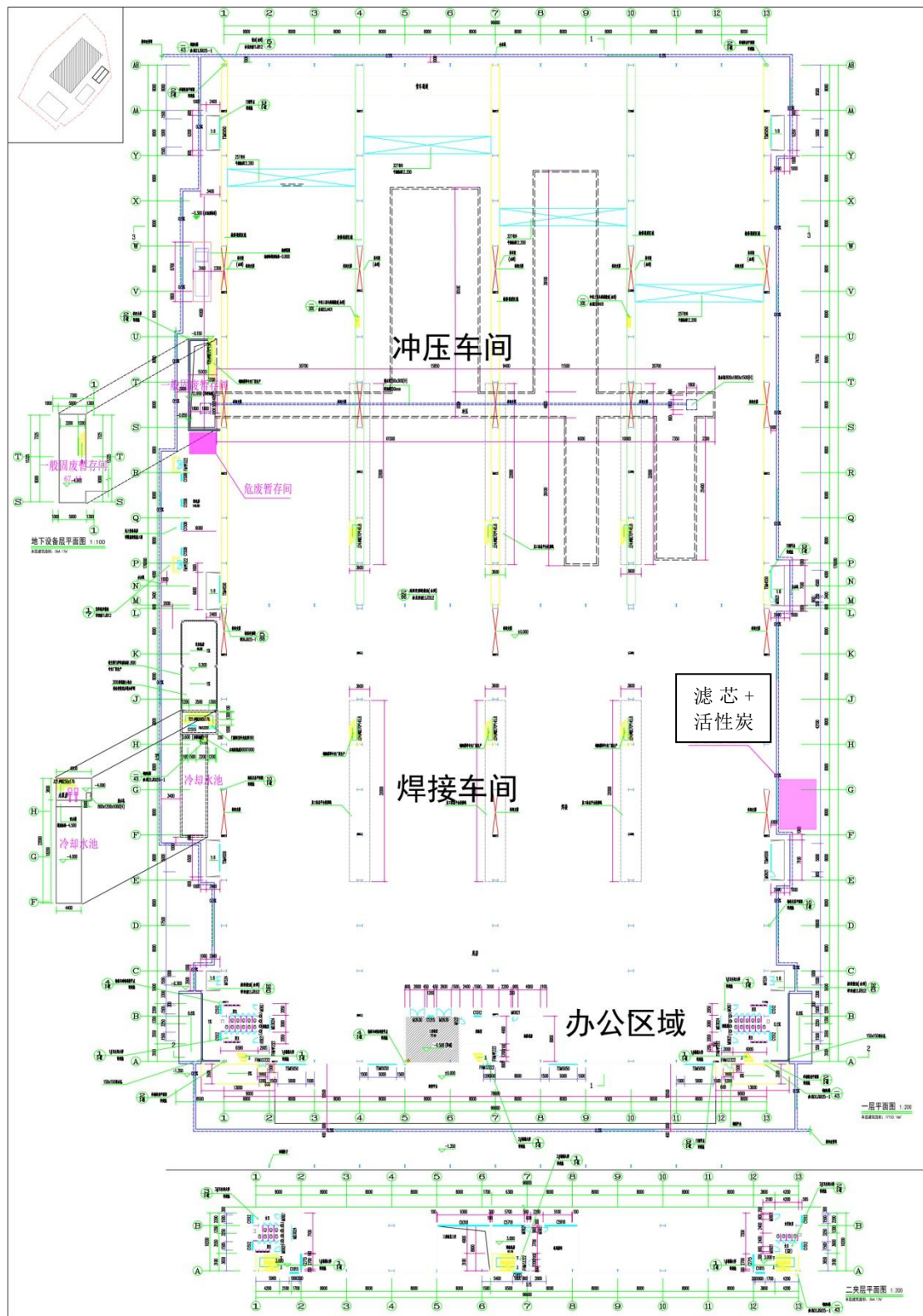
贵州快联华恒石化有限公司
 地址: 中国 贵州省贵阳市开阳县双流镇白马村
 办公电话: (86-851) 88410118 传真: (86-851) 88410379

附图 1：项目地理位置图



附图1 项目地理位置图

附图 2：项目平面布置图



附图 3：项目水系图



贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目

竣工环境保护验收意见

2019年7月，贵州至信实业有限公司根据《贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）项目名称：贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目
- （2）建设单位：贵州至信实业有限公司
- （3）建设地点：贵阳市观山湖区现代产业园（金华镇何官村）
- （4）项目性质：新建
- （5）占地面积：17153.16m²

贵州至信实业有限公司在贵阳市观山湖区现代产业园租用园区标准厂房，新建“贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目”；建成后产品为VF11、VF12项目，其中VF12项目：年产144000车付，VF11项目：年产90000车付。项目总投资9000万元人民币，占地面积17153.16m²，建筑面积19111.56m²，劳动定员109人。厂区不设职工食堂，无宿舍。项目建设内容如下。

表 1-1 项目组成一览表

工程类别	工程名称	实际建设内容	备注
主体工程	生产线车间	建筑面积 16173.96m ² ，密闭钢结构标准厂房，1F，层高 15m	已建，与环评一致
	办公用房	占地面积 979.2m ² ，建筑面积 2937.6m ² ，3F（厂区无宿舍、食堂，员工食宿依托园区建设的宿舍楼）	
公用工程	给水	项目用水由市政官网供给	
	排水	厂区实施雨污分流。雨水经雨水管排入市政雨水管网；污水经处理后外排市政污水管网，后进入观山湖区现代制造产业园金华污水处理厂处理	
	供电	园区电网供电	
环保工程	废水	冷却循环水池（30m ³ ）	
	固废	垃圾收集桶、一般固体废物暂存场间（16m ² ）、危废暂存间（4m ² ）	
	废气	焊接烟气：集气罩+滤芯除尘器+活性炭+15m 排气筒	环评为：集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒

（二）建设过程及环保审批情况

贵州至信实业有限公司于 2018 年 4 月委托苏州合巨环保技术有限公司对“贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目”开展环境影响评价工作。苏州合巨环保技术有限公司编制完成了《贵州至信汽车白车身、底盘冲压及焊接件项目环境影响报告表》，于 2018 年 6 月 4 日取得了观山湖区环境保护局批复，批复文号为筑观环表【2018】014 号。

（三）投资情况

项目总投资 9000 万元，其中环保投资 80 万元。

二、工程变动情况

本项目焊接烟尘处理方式由布袋除尘器变为滤芯除尘器+活性炭，基于焊接烟尘的特点，滤芯除尘器+活性炭处理效果比布袋除尘器处理效果好。经对照《关于印发环评管理部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号），不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

本项目产生的废水主要为冷却废水、生活废水。

冷却水经冷却循环水池后循环使用。

生活废水经化粪池处理后进入观山湖区现代制造产业园金华污水处理厂处理后排放。

2. 废气

项目主要废气为焊接过程中产生少量的烟尘。采用滤芯除尘器+活性炭处理后经 15m 高排气筒有组织排放。

3、噪声

噪声源主要为液压机、机械压力机、焊机等设备噪声，声源强度约为 80~95dB(A)。本项目在设备选型中，选用的全是低噪声设备，且对厂区的布置进行了合理的安置；最后采用了建筑物隔声。监测采样结果也满足《工业企业厂界生产噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准。

4、固体废物

焊渣、金属边角料收集后外卖废品回收站；生活垃圾、化粪池污泥全部交由当地环卫部门统一收集处理；设置了危废暂存间（暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修订）中的相关要求进行设计和建设），废机油交由贵州快联华恒石化有限公司处置。

四、环境保护设施调试运行效果

贵州鑫利源检测技术有限公司于2019年8月12日和13日对厂区污染源进行了验收监测，验收监测期间监测结果如下：

1、生产工况：验收检测期间（2019年8月12日~13日）建设单位生产负荷均达到75%以上。

2、验收监测期间，项目焊接废气颗粒物监测浓度、速率均达到《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。

3、验收监测期间，本项目昼间（夜间不生产）厂界环境噪声监测数据结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值。

五、验收结论

该项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，总体落实了环评及批复提出的要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件，因此验收工作组原则通过该项目的竣工环境保护验收。

六、建议和要求

1、加强污染治理设施的维护及管理，严格按照环评文件及批复要求落实好各项环保工作，确保各项污染物长期稳定达标排放，并做

好污染治理设施台帐管理，自觉接受环保部门监督管理；加强安全防范，提高警惕，杜绝环境风险事故的发生。

2、必须严格按照环评及批复的要求进行生产；不得擅自扩大生产规模，如因生产需要扩建，需要新报批建设项目环境影响评价文件。

3、完善环境保护管理档案。包括厂区基本情况资料、项目建设管理资料、环境应急管理资料、环境监测基础资料、污染防治设施运行情况资料、污染防治设施运行情况资料、许可证资料、危险废弃物处置情况资料、环境统计和排污申报资料、环保部门监督检查资料等与环境保护管理相关的资料。

杨志军 2019.9.10

验收人员信息表

姓名	单位	联系电话	备注
李林	贵州农业工程研究院	15285166666	
郑义刚	贵州至信实业有限公司	13511971680	
王伟	贵州鑫利源程测技术有限公司	18685128012	



2019年9月10日